



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.

**DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERES**

VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

MODIFICACIÓN 2023

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: MARCIANO ALEJANDRO ORTIZ JOAQUINILLO **CORREO ELECTRONICO:** maoj460@gmail.com

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL **ÁMBITO PÚBLICO** GOBIERNO

¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS? NO **NOMBRE DE ENTE PÚBLICO** H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.

ÁREA DE ADSCRIPCIÓN DESARROLLO SOCIAL, RURAL Y ECONOMIC **EMPLEO, CARGO O COMISIÓN** AUXILIAR

NIVEL DEL EMPLEO OPERATIVO **FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO** 15 DE OCTUBRE 2021

FUNCIÓN PRINCIPAL CONTRATACIÓN Y SELECCIÓN DEL PERSONAL

CALLE PALACIO MUNICIPAL **COLONIA** APAPANTILLA

CÓDIGO POSTAL 73050 **MUNICIPIO** JALPAN

ENTIDAD FEDERATIVA PUEBLA **TELÉFONO DE OFICINA** 7641088487

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR BÁSICO **INSTITUCIÓN EDUCATIVA** ZARAGOZA

CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO SECUNDARIA **ESTATUS** FINALIZADO

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR PRIVADO **NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO** _____

ÁMBITO PÚBLICO _____ **NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA** COOPERATIVA SIERRA NORNYNOR

EMPLEO, CARGO O COMISIÓN VENTAS **SECTOR** PRIVADO

FUNCIÓN PRINCIPAL COMERCIALIZADOR, VENDER PRODUCTOS

UBICACIÓN VILLA AVILA CAMACHO, MUNICIPIO DE XICOTEPEC DE JUAREZ PUEBLA

FECHA DE INICIO 2018 **FECHA DE TERMINO** 2019

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	115,500.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS)		
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
INGRESO NETO DEL DECLARANTE		
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	115,500.00